

BVE-LWW 300 A 1000

Doble serpentín de gran superficie para bomba de calor



Los acumuladores de la serie BVE-LWW están especialmente diseñados para instalaciones solares con circuito primario.

Están igualmente equipados con un serpentín de gran superficie (en alto) adaptado para aplicaciones con bomba de calor.

La cuba y los serpentines son de acero vitricado. Los acumuladores se instalan en el suelo.



Descripción

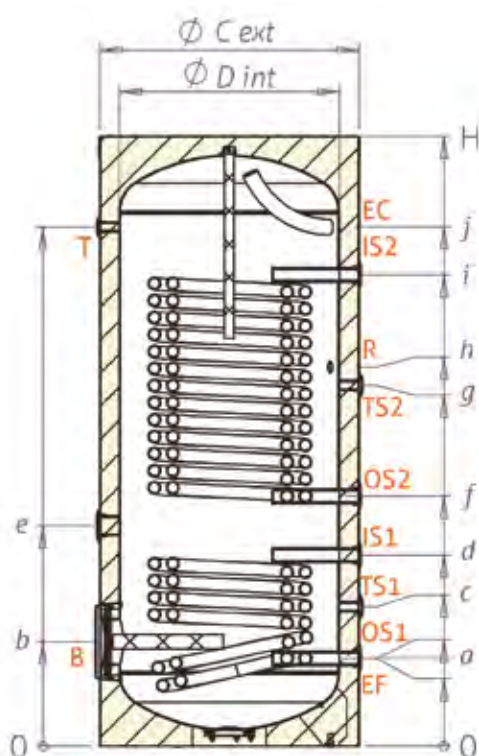
- Acumulador para almacenar agua caliente sanitaria* en acero vitrificado, equipado con dos intercambiadores internos de gran superficie.
- Vitrificado conforme a la norma DIN4753-3 y UNI 10025. Protección por ánodo de magnesio.
- Aislante de poliuretano rígido de 50 a 70 mm de espesor, acabado funda PVC con cremallera, desmontable.
- Apoyo eléctrico como opción en boca 1"½ bajo el intercambiador.
- Revestimiento externo estándar con clasificación antifuego M3.
- Garantía 3 años, parte eléctrica garantía 2 años.

* Producto preparado para contener agua según la calidad definida por las directivas europeas 80/778/CEE y 98/83/CE, incorporado al ordenamiento jurídico español por el Real Decreto 140/2003, de 7 de febrero.



BVE-LWW 300, 500, 800 y 1000 litros

	Modelo	300 L	500 L	800 L	1000 L
Referencia		BVE0300LWW	BVE0500LWW	BVE0800LWW	BVE1000LWW
Capacidad total (litros)		272	431	746	919
Peso en vacío (kg)		164	212	294	346
Aislante en poliuretano rígido (mm)		50	50	70	70
Superficie del intercambiador térmico S1/S2 (m ²)		1.14/3.12	1.51/4.21	2.44/4.54	3.66/6.18
Volumen del intercambiador térmico S1/S2 (L)		6/15	7/21	16/30	24/40
Potencia del intercambiador a 60-80°C S1/S2 (kW)		27/75	36/101	59/109	88/148
Flujo continuo en el intercambiador a 60-80°C S1/S2 (L/h)		672/1840	890/2483	1439/2677	2158/3644
Pérdida de calor ΔT 45K (kWh/24h)		1.7	2.5	3.2	3.5
Clasificación energética		B	C	C	C
Temperatura máxima de servicio acumulador / intercambiadores (°C)		95	95	95	95
Presión de servicio máxima del acumulador (bar)		10	10	8	8
Presión de servicio máxima del intercambiadores (bar)		6	6	6	6



Modelo	ØC	ØD	H	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
300	600	500	1760	242	287	412	582	662	742	1088	1117	1117	1492
500	700	600	1900	238	283	423	608	673	738	1184	1198	1198	1658
800	990	850	1770	331	459	496	661	732	802	1025	1087	1087	1372
1000	990	850	2100	331	459	571	811	894	977	1262	1352	1352	1727

Dimensiones en mm

		Modelo	
Bocas		300-500	800-1000
B	Brida	Ø180	Ø300
EF	Entrada agua fría	1" F	1 ½" F
EC	Salida agua caliente	1" F	1 ½" F
OS1	Salida del intercambiador baja	1" F	1 ½" F
IS1	Entrada del intercambiador baja	1" F	1 ½" F
OS2	Salida del intercambiador superior	1" F	1 ½" F
IS2	Entrada del intercambiador superior	1" F	1 ½" F
TS 1.2	Inicio del captador solar	½" F	½" F
EE	Resistencia eléctrica	1 ½" F	1 ½" F
R	Recirculación	¾" F	¾" F
T	Termómetro	½" F	½" F

Garantía Acumulador 3 años

Certificados

Vitrificado bajo las normas DIN 4753-3 y UNI 10025
Fabricado en la Unión Europea



SYRIUS SOLAR INDUSTRY
15 rue du Perpignan - ZAC Descartes
34880 Lavérune - Francia
+33 (0) 4 67 82 00 18
contact@syrius-solar.fr

SAS com um capital de 156 800 €
RCS Montpellier 794 797 753 00041

SYRIUS SOLAR IBERIA
C/ Automoción, 23 Bajo - P.I. Calonge
41005 Sevilla - España
(+34) 955 08 53 67
iberia@syrius-solar.fr

www.syrius-solar.es

